

上海纸张压纹机供应

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：6

做好通用压纹机试运行前后的检查工作：机器的试运行是一项重要的工作，在此之前要仔细检查各部分零部件是否完整无缺、螺丝是否有松动现象、油路是否畅通(同时要注意给各轴承、传动、滑动部位加注润滑油)、各部位有无卡阻现象、机上微动行程开关是否可靠灵敏，机器周围的杂物也必须全部清理干净。在试运行时应注意：将调速表调至零位档，然后按起动按钮，让机器空运行磨合一段时间包装材料，并注意听机器有无异常响声，确认正常后方可正式进行生产，以确保生产的安全和质量的稳定。龙港市鑫鑫印刷机械有限公司为您提供全自动凹凸折光压纹机，欢迎新老客户来电！上海纸张压纹机供应

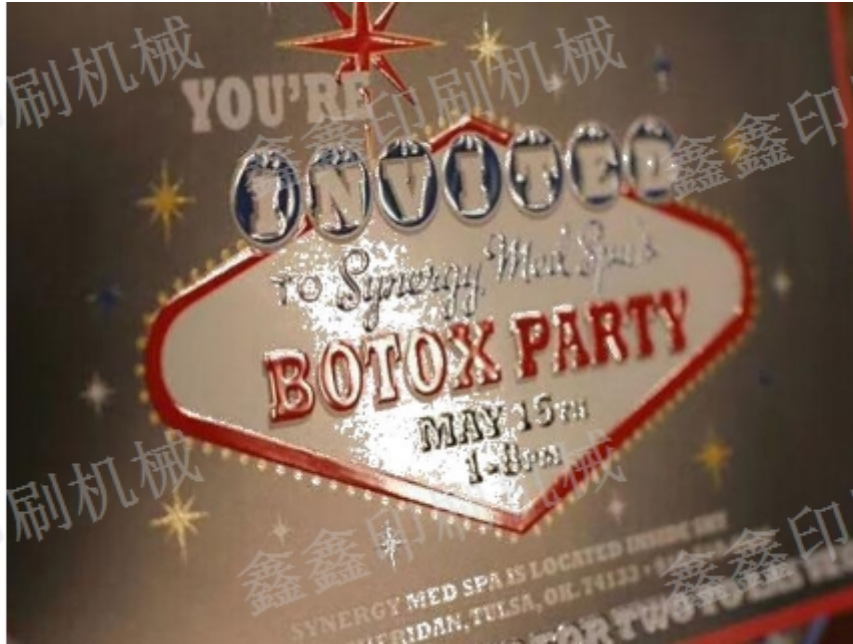


压纹机安全操作规程：压纹在启动前应对电源闸刀开关、砂轮片的松紧度、防护罩或安全挡板进行详细检查，操作台必须稳固，夜间作业应有足够的照明，待确认安全后才允许启动。机械运转正常后，方准断料，断料时紧靠切割机的一头必须用夹具夹紧，然后手握切割机加力手把缓慢地向下加力，不能初割时突然加力，以免损坏切割砂轮片和砂轮片飞出伤人。向下加力，不能初割时突然加力，以免损坏切割砂轮片和砂轮片飞出伤人。压纹25cm左右的短钢筋料时，需用夹具夹紧，不准用手直接送料，切割长钢筋时另一头需用人扶助，操作时动作要一致，不得任意拖拉，再切割料时，操作切割机人员不能正面对准砂轮片，需站在侧边，非操作人员不得在近旁停留，以免砂轮片碎裂时飞出伤人。压纹工作完毕应关闸断电，锁好箱门，露天作业的应做好防雨淋的措施。不准以压纹机代替砂轮机从事打磨作业。江苏大压力压纹机定制龙港市鑫鑫印刷机械有限公司为您提供 全自动凹凸折光压纹机。



做好多功能压纹机试运行前后的检查工作：机器的试运行是一项重要的工作，在此之前要仔细检查各部分零部件是否完整无缺、螺丝是否有松动现象、油路是否畅通(同时要注意给各轴承、传动、滑动部位加注润滑油)、各部位有无卡阻现象、机上微动行程开关是否可靠灵敏，机器周围的杂物也必须全部清理干净。在试运转时应注意：将调速表调至零位档，然后按起动按钮，让机器空运行磨合一段时间包装材料，并注意听机器有无异常响声，确认正常后方可正式进行生产，以确保生产的安全和质量的稳定。

注意处理好自动化压纹机的速度、温度和压力与压纹效果的关系。一般来说电子商务，机器速度慢、温度高、压力大时，压纹效果相对较好，但必须适度，否则，反而影响产品的压纹质量。对紧度高、挺度好的材料排版，机器压力可适当大一些。为防止压力辊变形，长时间停机时，一定要将压力辊离压，其操作程序是：先将油路控制阀松开，使压力辊与花纹辊分离RIP然后停机。压力辊如出现明显磨损变形时，可进行磨削处理，使其达到均匀压力所需的圆心度。龙港市鑫鑫印刷机械有限公司致力于提供全自动凹凸折光压纹机，有需要可以联系我司哦！



纸面压纹机又名纸张压纹机，是纸张表面精美加工的专属设备。适用于各种包装、商标、请柬、名片、图书封面、各种纸张、铝塑复合材料及皮革和金属薄板，它具有防皱曲辊压机构，电磁离合器防护装置。经本机压纹处理后，能很大提高其表面美感效果，它是包装印刷行业提高产品档次，加强防伪，保护商标的理想设备，该机外型美观、设计合理、功能齐全、操作方便。成本便宜，经济、使用、耐用且制造简单快捷轮面加温快速、温度可控制达80—150度；压力调整简单容易且精密度准确；使用变频器控制速度，可随意调整压纹机的工作速度；经过压纹转印在金卡纸或银卡纸上，可形成品质高的特殊产品；龙港市鑫鑫印刷机械有限公司致力于提供纸张压纹机，竭诚为您服务。浙江深压纹机厂家

龙港市鑫鑫印刷机械有限公司是一家专业提供全自动凹凸折光压纹机的公司，有想法可以来我司咨询！上海纸张压纹机供应

注意处理好自动压纹机的速度、温度和压力与压纹效果的关系。一般来说电子商务，机器速度慢、温度高、压力大时，压纹效果相对较好，但必须适度，否则，反而影响产品的压纹质量。对紧度高、挺度好的材料排版，机器压力可适当大一些。为防止压力辊变形，长时间停机时，一定要将压力辊离压，其操作程序是：先将油路控制阀松开，使压力辊与花纹辊分离RIP□然后停机。压力辊如出现明显磨损变形时，可进行磨削处理，使其达到均匀压力所需的圆心度。上海纸张压纹机供应

龙港市鑫鑫印刷机械有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在浙江省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**龙港市鑫鑫印刷机械供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务

来赢得市场，我们一直在路上！